

Sistema FILAM

Discos con filo interno y ruedas niveladoras con labio metálico. Innovación superadora de los tradicionales cuerpos de siembra doble disco en cuanto a funcionalidad, durabilidad y mantenimiento.

El sistema está orientado a **optimizar el trabajo de la rueda controladora de profundidad limpiadora de los discos abresurco** y **mejorar la uniformidad del fondo del surco** como también la **vida útil de los discos** y la **cubierta semineumática**.

En trabajos de siembra bajo condiciones de excesiva humedad, tierras vertisoles o molisoles (arcillosas), rastros húmedos y otras malezas se producen indeseables bloqueos que afectan el buen funcionamiento de la rueda niveladora. Además se ha verificado que en máquinas de siembra directa, que es donde más se aprecia la presencia de volúmenes importantes de rastros (tallos de trigo, soja, etc.) con poca descomposición, estos elementos punzantes o cortantes afectan y desgastan prematuramente la cubierta semineumática y en mayor medida el labio limpiador de caucho dejando de cumplir su función.

Para solucionar estos inconvenientes la nueva llanta contempla que el contacto rueda-suelo se genere distante del disco plantador, promoviendo un mejor desahogo del excesivo rastro o de la tierra desmoronada por los discos.

También se incorpora a la novedad el reemplazo del labio limpiador de caucho que forma parte de la cubierta semineumática por un labio metálico más resistente, que sufre menos desgaste y forma parte del cuerpo de la llanta de la rueda reguladora, el que otorga una mayor vida útil a la cubierta y una limpieza uniforme y continua de los discos. Fotos 1 y 2.

Por otra parte los discos tradicionales están en contacto durante muy escaso tiempo de trabajo. A poco de comenzar el desgaste empiezan a separarse incrementándose los esfuerzos de flexión y generando una 'w' en el fondo del surco progresivamente mayor. Fotos 3 y 4.

La innovación contempla:

Nuevos discos abresurco con estampado cónico en la periferia, diámetro 15,5", espesor 5 mm y filo interno, donde el contacto entre disco es continuo durante la vida útil. Este contacto aumenta la rigidez del conjunto y le quita la indeseada flexión que se genera por el propio trabajo de los mismos, además se logra uniformidad en el fondo del surco.

El estampado cónico en la periferia hace que el ángulo de ataque sea menor, disminuyendo la resistencia al avance.

El ángulo de salida o desahogo resultante del corte de ambos discos, es convergente, generando un surco más angosto con menos desmoronamiento.



Foto 1

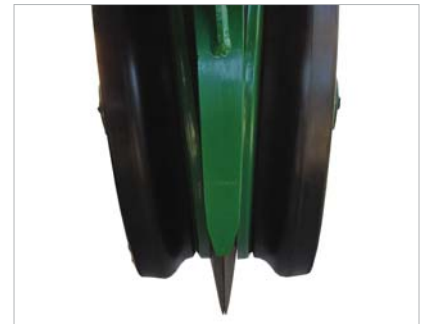


Foto 2

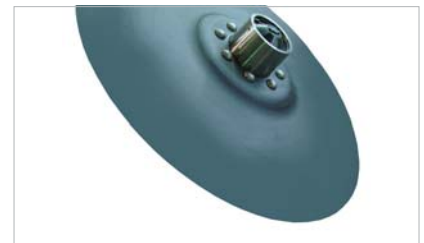


Foto 3



Foto 4